

エレクトリック加工 (帯電性軽減加工)

生地表面の導電性を向上し摩擦によって生じた静電気を逃げやすく、衣類の脱衣で発生する不快な静電気を軽減する加工です。

試験例:防縮W100%

評価目安:摩擦帯電圧3000V以下、かつ半減期10秒以下

または摩擦帯電圧1500V以下、かつ半減期30秒以下

項目	試験方法		摩擦帯電圧(V) および 半減期(秒)	
			未加工布	加工布(初期)
帯電性(V) (20°C 40%RH)	JIS L 1094 B法 摩擦帯電圧測定法 綿摩擦布	たて	7400	2200
		よこ	7300	1600
帯電性(V) (20°C 40%RH)	JIS L 1094 B法 摩擦帯電圧測定法 毛摩擦布	たて	5600	780
		よこ	4800	600
帯電性 (20°C 40%RH)	JIS L 1094 A法 半減期測定法	半減期	120以上	2.6

※上記弊社内試験でのデータになります。素材や組織、加工処理・測定環境により数値が異なります。

ポリプロピレン・アクリル・防縮ウール等

Tsuyakin

株式会社 艶金

岐阜県大垣市十六町三丁目高畑 1050

TEL 0584-92-182 FAX 0584-92-1825

E-mail u00sm@tsuyakin.co.jp

HP <http://www.tsuyakin.co.jp>